

© EPODOC / EPO

PN - JP61047801 A 19860308
TI - PRODUCTION OF HANDKERCHIEF
IC - A41B15/00 ; D03D15/00 ; D06H1/00
PA - SANKEI KK

25 (1)

© WPI / DERWENT

PN - JP61047801 A 19860308 DW198616 004pp
TI - Printed handkerchief prodn. - by interweaving coloured threads into raw cloth, printing on stand and cutting at marks
AB - J61047801 After obtaining raw cloth by interweaving colour or non-colour thread forming cutting marks for sheet of handkerchief, raw cloth is applied on printing stand Continuous pattern printing crossing over cutting marks is made. After finishing process raw cloth is cut by cut marks.
- ADVANTAGE - Quality of printed handkerchief is remarkably improved without a big investment. (4pp)
ORD - 1986-03-08
IC - A41B15/00 ; D03D15/00 ; D06H1/00

z. H. Mr. Fischer

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(1)

⑯ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A) 昭61-47801

⑬ Int.Cl.⁴A 41 B 15/00
D 03 D 15/00
D 06 H 1/00

識別記号

府内整理番号

7149-3B
6844-4L
7211-4L

⑭ 公開 昭和61年(1986)3月8日

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

⑮ 発明の名称 ハンカチーフの製造方法

⑯ 特願 昭59-169687

⑰ 出願 昭59(1984)8月14日

⑱ 発明者 菊仲俊美 芦屋市六瀬荘町5-8

⑲ 出願人 三恵株式会社 大阪市南区南船場2丁目6番17号

⑳ 代理人 弁理士 福島三雄

明細書

る。

1. 発明の名称

ハンカチーフの製造方法

2. 特許請求の範囲

平織原反生地中に、ハンカチーフ一枚についての裁断マークを形成する色糸または不染色糸を織込んで原反生地を得た後、該原反生地を捺染台板に貼着し、スクリーンプロセス捺染型版により、上記裁断マークの周縁にまたがる連続模様の捺染を施こし、その仕上げ処理後、原反を前記カットマークにより裁断することを特徴とするハンカチーフの製造方法

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はハンカチーフ製造の技術の分野に属す

従来の技術

捺染により色柄模様が現わされるハンカチーフ生地は、一般的に平織生地が用いられる。平織生地は、織布後の原反の巻取りの時点において巻取りの力の働く方に引張られ、繊維が平行に交叉せず、引張られた方に伸びたままの状態となり、正確な経糸の平行および之に対する緯糸の直角状態は保たれていない。

また捺染工程において、台板(プリント台)に原反生地を貼り固定する際にも、生地の張り具合で、やはり経糸と緯糸の方向に歪みが生ずる。

一方捺染は、普通バネル型版によりハンカチーフ4枚あるいは6枚分を捺染するもので、前記台板に貼られた生地に上記バネル型版でプリントさ

特開昭61-47801(2)

れ、同時に裁断のためのカットマーク（ラインマーク）が捺印される。プリント後、脱糊水洗等の後処理を経て、上記カットマークに沿つて一枚一枚に裁断される。

発明が解決しようとする問題点

前述の方法で捺染される平織生地は、既述のように、製造時の巻取りやその後の生地処理、さらに捺染台板への貼り付け時の引張りにより、経糸および緯糸の方向が既に歪んだ状態の平面に、捺染のプリントと共にカットマークを入れたものであるから、これに沿つて裁断された一枚一枚は、生地の引張りによる伸びが生じた分だけ経糸および緯糸が斜行した平面のものに裁断される。

第3図における10は上記の経糸および緯糸が斜行した生地よりなるヘンカチーフの平面を示し

ことにより、製品上の不直のないものとしたことを特徴とする。

作用

材料としての原反生地の経糸および緯糸中に異色または異質糸によつて現わされた裁断マークによつて、捺染および仕上げ後の原反生地から、生地目に斜行しない状態で、ヘンカチーフ一枚一枚の裁断を容易に行なうことができる。

捺染台板に貼り付けられた長尺の原反生地の裁断マークと、ヘンカチーフ2～4枚分の捺染型版のピッチのずれにかかわらず、捺染模様のデザインの連続模様により、上記ピッチのずれが気付かれないと品質のプリントヘンカチーフを提供することができる。

実施例

ており、裁断され縫合されたヘンカチーフは方形であるが、経糸、緯糸の方向9は斜行している。

問題点を解決するための手段

本発明によれば、平織原反の織成時に、一枚ずつの裁断マークを形成するよう、経糸および緯糸中に色糸または不染糸等の生地糸と異なる種類の糸を織込んでおくことにより、生地処理、捺染処理後の最終工程の裁断の時に、上記経糸および緯糸中の裁断マークに沿つて裁断すべくし、前述のいわゆる斜行裁断の問題を解消する。

これと同時に、上述の裁断マークを施された生地を捺染台板に固定するまでに生ずる主として経方向の伸びによるカットマークのピッチと、捺染型版の幅の不一致を、一枚のヘンカチーフの縫接領域で、連続的である縫模様のデザインにした

ヘンカチーフ用原反は、一例としてヘンカチーフ2枚あるいは3枚を並べた幅に縫上げられる。本発明によれば、上記原反の織成時に、該原反から製造しようとするヘンカチーフの大きさに仕切る裁断マークが、平織生地の経糸および緯糸中に入れられた異質な糸によつて施こされる。

上記の異質糸とは、後に捺染によつて原反に表現される色彩と見分けることができる色糸が、その一例であり、他の例としては、捺染されても、その色に染まらない不染色糸であつたり、太さが生地糸と異なる糸である。要するに捺染工程後の最終工程の鉄その他の刃物による裁断に際し、カットマークとして認識し得る表示性を発揮する特性を具えたファイラメントあるいは糸糸であればよい。

特開昭61-47801(3)

第1図はヘンカチーフ製造用原反1の平面図で、2，3はその原反の織成時に、織込まれた前記糸に沿るカットマークを略示している。上記原反は、例えば20枚メートルの染色台板に正しい平面および糸糸、糸配慮を保つ状態に貼り付けられ、シルクスクリーン染色型版4による染色が行われる。所定の色糊を施す色毎のデザイン型版が、染色台板上の定規により保持され、原反の左端あるいは右端から、実施例の場合、ヘンカチーフ4枚分を含む型版により、矢印の如く次の未染色部分に送られる。

本発明においては、上記染色のデザインを、前記裁断マーク2あるいは2，3のそれぞれにまたがつて施される連続する柄模様とするものである。第1図は柄模様5および6が原反生地の経方向の

の場合を示したものである。第1図に示されるヘンカチーフの方形に合せた方形ベネル状のデザインの場合は、染色台板に固定する際の原反生地の経方向の伸びによつて、既に織込まれているカットマークの原反の長さ方向の染色型版の幅に相当するピッチが、現実の染色型版の送りと若干喰い違う誤差を生ずる。もつとも、この誤差は僅かであるので、第1図における柄模様6の幅が得られたヘンカチーフでは殆んど目立たない程度である。これに対して、第2図に示される非方形の連続模様7の場合は、上述の誤差を生じない。しかししながら、染色模様のデザインは、第1図、第2図の例に勿論、その原理を利用した他の神形、空形、ストライプ形模様、その他の変形模様を任意に採択し得ることはいうまでもない。

前記カットマーク2および縦方向カットマーク3の両側にまたがつたデザインの場合を示している。染色型版4における上記デザインの圖における右側がブラインドとされているのは、左側の縦方向柄が、該染色型版4が次の未染色原反部分に送られて刷り込まれるためである。

このようにして原反の全面に所要色糊毎の刷りが行われた後、常法通り蒸煮し染色し所要の仕上げが行われても、前記カットマークは染色模様中に判別し得る状態で存在する。従つてこのカットマーク2，3に沿つて裁断すれば、ヘンカチーフの採取以前の裁断品が得られ、この製品には生地の斜行は全く見られない。

第2図の染色型版4の染色デザインは原反の経方向のカットマーク2の両側にまたがるデザイン

発明の効果

染色ヘンカチーフは、無地、白地のヘンカチーフに比べて需要が増大しており、本発明によれば、合理的、かつ多大の投資を要することなく、染色ヘンカチーフの品質を格段に向上することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図、第2図は本発明の実施例を示すそれぞれ原反と染色型版の関係を示す平面図、第3図は従来の製品の平面図である。

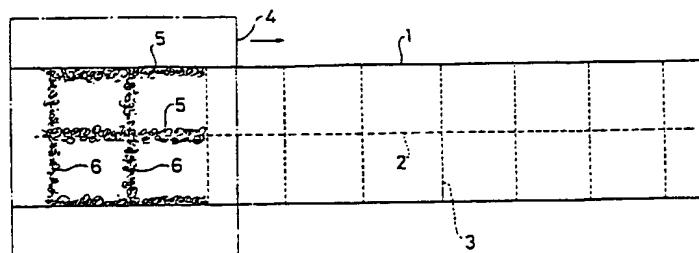
1…原反、2，3…カットマーク、4…染色型版、5，6，7…染色デザイン

出願人 三 恵 株 式 会 社

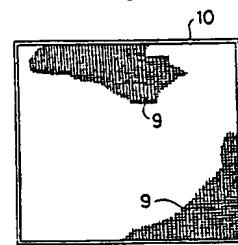
代理人 五 歩 一 敬 治

特開昭61-47801(4)

第1図



第3図



第2図

